



**CITTA' DI MOGLIANO VENETO**  
Assessorato alla Cultura e e  
Attività Produttive



## **XXXII EDIZIONE MOSTRA DEL RADICCHIO ROSSO 17/18 Dicembre 2016**

### **Sabato 17 dicembre**

#### **Mattino**

- ore 09,30 **Apertura Mostra prodotti tipici Regionali**  
ore 10,30 **Degustazione di Prodotti Tipici Regionali**  
ore 11,00 **In collaborazione con Azienda Agricola Cà Donadel**  
Presentazione del Latte Nobile di loro produzione

#### **Pomeriggio**

- ore 15,00 Animazione in Piazza  
**Piazza dei Caduti**  
**Il gruppo Folkloristico " Borgo Furo " presenta :**  
**Le Zampogne di Natale ( Canzoni e storie di Natale )**  
ore 16,30 **In collaborazione con Azienda Agricola Cà Donadel**  
Presentazione del Latte Nobile di Loro produzione  
ore 18,00 **I bar in piazza**  
( degustazione cicchetti al radicchio offerti dai bar di Mogliano )  
Ore 21,00 **Musica insieme ( intrattenimento in musica con i " Giovani di Mogliano " )**

### **Domenica 18 dicembre**

#### **Mattino**

- ore 09,00 In collaborazione con **A.P.O.M.T.**  
Apertura **XXXII Mostra del Radicchio Rosso**  
ore 09,00 Apertura **Esposizione Radicchio Rosso dei Produttori Locali**  
ore 10,00 Alla presenza della autorità Premiazione dei **Produttori del Radicchio Rosso**  
ore 10,45 Premiazione dell' **Artigiano dell'anno**  
ore 11,00 Christmas Carols - Coro **Quodlibet**  
ore 11,30 Concerto del " **Gruppo Musicale Città di Mogliano** "  
ore 12,00 Christmas Carols - Coro **Quodlibet**  
ore 13,00 Tradizionale risotto al **Radicchio Rosso** offerto dagli organizzatori della Mostra

## **Pomeriggio**

- ore 15,00     **“NATALE FANTASY SHOW” con Mister Righetti**  
Spettacolo itinerante di intrattenimento e animazione, giocoleria, equilibrismo, Bolle di sapone, fuoco.
- Ore 15,00     Partenza della Camminata dei **Babbi Natale**
- ore 16,30     **Radicchio in Musica** ( Musica di intrattenimento con un noto complesso locale )
- ore 17,30     **Il Radicchio si fa Dolce** ( degustazione dolce al Radicchio Rosso, offerto dagli organizzatori della Mostra )
- ore 20,00     **Chiusura della Mostra**

### **Durante le giornate di Sabato e Domenica**

**Pista di pattinaggio su ghiaccio sintetico** ( con offerta libera )

**Il ricavato sarà interamente devoluto alle popolazioni recentemente colpite dal terremoto**

In collaborazione con **Edizioni ANordEst**

**Mostra del Mini Libro Illustrato rilegato a mano**

### **Durante la giornata di Domenica**

**Presso lo Stand APOMT**

Degustazioni di specialità al Radicchio prodotte da giovani Chef

In collaborazione con l' **Associazione Artigiani**

**“ L' Artigiano in Piazza “**

In collaborazione con la famiglia

**Scattolin Giovanni**

**Mostra dei Trattori Landini d'epoca**

In collaborazione con **O.M.P.R.A** macchine agricole e giardinaggio

**Mostra Attrezzature agricole e per giardinaggio**

### **Sotto la tendostruttura della Mostra Laboratori vari e degustazioni di prodotti tipici Regionali**

Per tutta la durata della manifestazione funzionerà un servizio di Buffet gestito dalla **Pro-Loco** con vin brulé, vini DOC e cicchetti vari

La manifestazione si farà con qualsiasi tempo

**L'organizzazione declina ogni responsabilità per danni a persone o cose che potrebbero verificarsi durante lo svolgimento delle due giornate**

A causa di problemi organizzativi, il programma potrebbe subire delle modifiche